



INTERLINE 850 WHITE

Revêtement bi-composants de type époxy-phénolique à haut extrait sec. Revêtement pour capacités, certifié pour l'eau potable. Utilisable au neuf et en maintenance ou réparation.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy Phénolique
Solides volumiques : 76%
Teneur en COV (méthode EPA) : 225 g/litre
Options de couleur : Blanc gris
Épaisseur maximale du film sec : 150µm
Épaisseur minimale du film sec : 100µm



International Thinners GTA220

GTA220 International pour les produits époxy tel que Intergard 251, Intergard 269, Interseal 670HS, Interline 982 et tous les produits INTERNATIONAL PAINT compatibles.

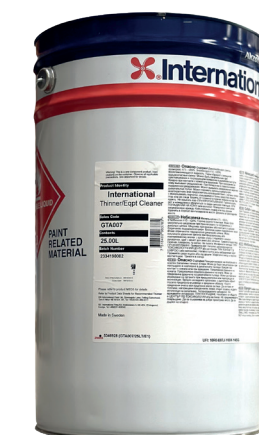
DISPONIBLE EN 25L



International Thinners GTA713

Diluant Polyuréthane pour les produits INTERNATIONAL PAINT compatibles. Il peut également être utilisé pour le nettoyage général des surfaces et des équipements après utilisation de la peinture ou du revêtement associé.
GTA713 pour les produits tel que Interthane 990E, Interthane 990 et tout produit compatible.

DISPONIBLE EN 25L



International Thinners GTA007

Diluant et nettoyant pour équipement à utiliser avec une large gamme de produits conventionnels.
GTA007 pour les produits tel que Interzone 954, Intergard 475HS et tout produit compatible.

DISPONIBLE EN 25L

SIÈGE SOCIAL

📍 Diamniadio Site de l'Aprosi | T +221 33 898 03 40 | www.universalcolors.sn

UNIVERSAL COLORS®



Authorized distributor of

 **International®**

An AkzoNobel brand



INTERGARD 251 GREY / RED OXYD

Primaire époxy anti-corrosion à deux composants, aux pigments de phosphate de zinc.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy
Solides volumiques : 63%
Teneur en COV (méthode EPA) : 390 g/litre
Options de couleur : Gris, oxyde rouge
Épaisseur maximale du film sec : 75µm
Épaisseur minimale du film sec : 50µm



INTERSEAL 670HS

Epoxy à deux composants, à haut teneur en solides, faible COV, ayant un pouvoir garnissant élevé, désigné pour la maintenance et entretien et peut être appliqué sur des surfaces moins préparées. Epoxy "Surface Tolérant"

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy tolérant les surfaces
Solides volumiques : 82%
Teneur en COV (méthode EPA) : 240 g/litre
Options de couleur : Disponible sur Chromascan
Épaisseur maximale du film sec : 250
Épaisseur minimale du film sec : 100



INTERGARD 269 RED OXYD

Primaire époxy universel bi-composant à séchage rapide. Adapté pour le recouvrement après une exposition prolongée aux intempéries.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy
Solides volumiques : 47%
Teneur en COV (méthode EPA) : 450 g/litre
Options de couleur : Rouge
Épaisseur maximale du film sec : 40µm
Épaisseur minimale du film sec : 40µm



INTERTHANE 990E

Revêtement de finition en polyuréthane acrylique aliphatique, à deux composants à base de solvant et à haute teneur en solides avec des propriétés d'application optimisées et une esthétique supérieure.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Polyuréthane
Solides volumiques : 75%
Teneur en COV (méthode EPA) : 310 g/litre
Niveau de brillance : Haute brillance
Épaisseur maximale du film sec : 75µm
Épaisseur minimale du film sec : 50µm



INTERLINE 982 PRIMEROSE

Primaire de fixation époxy pour intérieur de réservoir à deux composants.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy
Solides volumiques : 30%
Teneur en COV (méthode EPA) : 605 g/litre
Options de couleur : Primevère
Épaisseur maximale du film sec : 40µm
Épaisseur minimale du film sec : 15µm



INTERZONE 954

Epoxy modifié bi-composant à haute viscosité et à faible teneur en COV conçu pour offrir une protection à long terme en une seule application monocouche. Continue à durcir même une fois immergé dans l'eau et offre une excellente résistance au décollement cathodique.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy modifié
Solides volumiques : 85%
Teneur en COV (méthode EPA) : 225 g/litre
Options de couleur : Disponible sur Chromascan
Épaisseur maximale du film sec : 500µm
Épaisseur minimale du film sec : 250µm



INTERSEAL 475HS OFF-WHITE

Revêtement époxydique à deux composants, à haute teneur en matières solides, à haut pouvoir garnissant et faible teneur en COV. Disponible avec des pigmentations conventionnelles, mais également avec des pigments d'oxyde de fer micacé lorsqu'il est nécessaire d'accroître les propriétés de recouvrement.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy
Solides volumiques : 80%
Teneur en COV (méthode EPA) : 207 g/litre
Options de couleur : Gamme limitée
Épaisseur maximale du film sec : 200µm
Épaisseur minimale du film sec : 100µm



INTERLINE 984 CREAM

Epoxy à forte épaisseur bi-composant, sans solvant, pour la protection des réservoirs de stockage. A appliquer en intérieur de réservoirs pour fournir une résistance à la corrosion à de nombreux produits, en particulier le pétrole brut et les produits pétroliers raffinés.

CARACTÉRISTIQUES :

Chimie du produit : Époxy Phénolique
Solides volumiques : 100%
Teneur en COV (méthode EPA) : 70 g/litre
Options de couleur : Jaune, vert, blanc
Épaisseur maximale du film sec : 1000µm
Épaisseur minimale du film sec : 300µm