

Polyuréthane

DESCRIPTION DU PRODUIT

Une finition polyuréthane acrylique aliphatique à deux composants, à haute teneur en solides, à base de solvant, avec des propriétés d'application optimisées et une esthétique supérieure. Interthane 990E est idéal pour une utilisation partout où une finition durable et visuellement attrayante est requise.

DESTINATION

Interthane 990E est idéal pour une utilisation dans les nouveaux projets de construction ou les projets de maintenance dans une grande variété d'environnements pour à la fois des projets industriels et commerciaux, sites de fabrication et des infrastructures pour la production d'électricité et une grande variété d'atouts pour les projets pétroliers et gaziers. Contribuant aux performances d'un système anti-corrosion, Interthane 990E peut être appliqué sur un primaire, intermédiaire ou système de protection passive contre l'incendie pour fournir une excellente fonctionnalité et apparence avec une haute brillance et une faible teneur en COV.

PROPRIETES INTERTHANE 990E

Teinte	Large gamme via le système Chromascan			
Aspect	Très brillant			
Extrait sec en Volume	70% ± 3%			
Épaisseur Recommandée	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 71-107 microns (2,8-4,3 mils) humides			
Rendement Théorique	14 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 561 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	22 heures	68 heures	60 heures	Prolongé ¹
5°C (41°F)	5 heures	24 heures	21 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	30 minutes	10 heures	10 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	15 minutes	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	15 minutes	4 heures	4 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 26°C (79°F); Partie B 49°C (120°F); Mélange 29°C (84°F)		
Densité	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)		
COV	2.58 lb/gal (310 g/l)	USA - EPA Méthode 24	
	207 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 2010/75/EU)	
	284 g/l	Standard National Chinois GB23985	
	325 g/l	comme fourni par Korea Clean Air Conservation Act	

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Polyuréthane

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Sur primaire

Interthane 990E doit toujours être appliqué selon un schéma de revêtement anticorrosif recommandé. La surface primaire doit être sèche et sans trace d'agents contaminants. Interthane 990E doit être appliqué dans les intervalles spécifiés pour l'application de la couche suivante (consulter le tableau de données correspondant).

Les zones de dégradations, dommages etc. doivent être préparées selon le standard spécifié (par exemple Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage à l'abrasif, ou SSPC-SP11, Nettoyage par Outil Électrique) et retouchés avec un primaire avant l'application de Interthane 990E.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.				
Rapport de Mélange	8 partie(s) : 1 partie(s) en volume				
Durée de vie en Pot	-5°C (23°F) 3 heures	5°C (41°F) 2,5 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 1,5 heures	40°C (104°F) 1 heure
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)			
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E		
Pistolet Conventionnel	Recommandé	Utiliser du matériel adapté.			
Brosse	Adapté	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
Rouleau	Adapté	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
Diluant	International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.			
nettoyant	International GTA713 (ou International GTA733)				
Arrêts Techniques	Ne pas laisser de produit à l'intérieur des tuyaux, pistolets ou autres équipements de pulvérisation. Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA713. Après avoir mélangé les composants de peinture, il ne faut pas refermer les bidons hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.				
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA713. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.				

Polyuréthane

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Lors d'une application à la brosse ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interthane 990E peuvent être nécessaires pour obtenir un couvrant uniforme, en particulier lorsque Interthane 990E est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interthane 990E, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition en extérieur ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel etc., avant d'appliquer une couche supplémentaire d'Interthane 990E.

L'adhérence des finitions sur de l'Interthane 990E agé est inférieure à celle sur une application récente cependant, elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, pourra affecter le durcissement du revêtement.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En cas d'application d'Interthane 990E dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Interthane 990E est capable de durcir à des températures inférieures à 0°C (32°F). Cependant, l'application de ce produit n'est pas recommandée à des températures inférieures à 0°C (32°F) lorsqu'il existe une possibilité de formation de gel sur le fond. Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure. Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24)

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990E:

Chartek 8E	Intercure 200HS	Interseal 1052
Chartek 1709	Intergard 251HS	Intershield 300
Interchar 1190	Intergard 2511*	Intershield 4000USP
Interchar 2060	Intergard 269	Interzone 954
Interchar 1260	Intergard 345	Interzone 954GF
Interchar 1290	Intergard 475HS	
Interchar 3120*	Interseal 670HS	

*disponible uniquement dans certains pays.

Pour d'autres primaires/intermédiaires compatibles, consulter International Protective Coatings.

Interthane 990E est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Polyuréthane

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la possibilité d'utilisation de ce produit, consulter AkzoNobel pour de plus amples informations.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	17.78 litres	20 litres	2.22 litres	5 litres
	5 litres	4.45 litres	5 litres	0.55 litres	1 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A	Partie B
		27.2 kg	2.36 kg
	5 litres	7.31 kg	0.7 kg

STOCKAGE	Durée de vie	12 mois à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.
----------	--------------	--

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 06/07/2022.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com